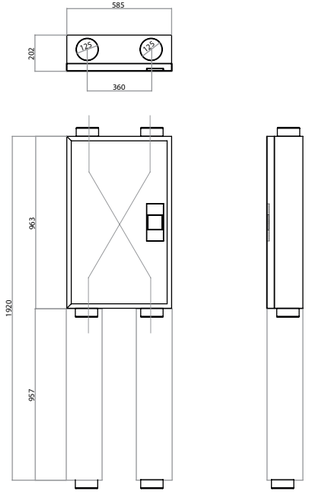
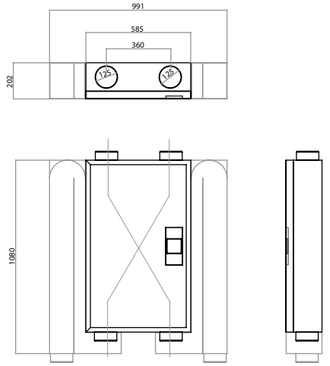
## UNITÀ DI VENTILAZIONE DA CONTROSOFFITTO

***Un'unità di ventilazione installata in un controsoffitto si distingue per la sua integrazione invisibile, l'alta efficienza energetica e il risparmio di spazio.***



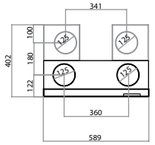

### Caratteristiche e vantaggi del montaggio a soffitto

- **Integrazione discreta:**
  L'apparecchio rimane nascosto nel controsoffitto senza alterare il design degli ambienti.
- **Risparmio di spazio:**
  Nessuna superficie occupata a pavimento, ideale per appartamenti o uffici con spazi ridotti.
- **Funzionamento silenzioso:**
  La collocazione nel controsoffitto riduce la percezione acustica.
- **Distribuzione efficiente dell'aria:**
  Ricambio uniforme in tutti gli ambienti tramite bocchette a soffitto o canalizzazioni.
- **Clima interno salubre:**
  Ricambio d'aria continuo con recupero termico comfort e protezione contro umidità e muffe.
- **Flessibilità:**
  Abbinabile a silenziatori, pompa di condensa o sistemi di controllo intelligenti (incasso o WiFi).



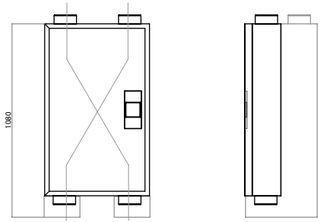

## UNITÀ DI VENTILAZIONE A PARETE

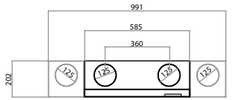
### Vantaggi del montaggio a parete

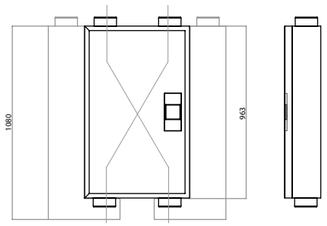



- **Salvaspazio:**
  Integrazione semplice in ripostigli, corridoi o vani tecnici.
- **Installazione facile:**
  Fissaggio diretto a parete senza lavori complessi al soffitto.
- **Manutenzione agevole:**
  Accesso rapido a filtri e componenti.
- **Flessibilità:**
  Ideale nelle ristrutturazioni in cui non è possibile il montaggio a soffitto.
- **Ottimizzazione acustica:**
  In combinazione con silenziatori posteriori garantisce un funzionamento particolarmente silenzioso.
- **Efficienza energetica:**
  Recupero termico superiore al 90% e portate d'aria costanti.

Il montaggio a parete rappresenta quindi una soluzione pratica ed efficiente per garantire aria sana e sempre fresca negli ambienti interni.






# OXY150

AIR LOMBARDA

L'unità di ventilazione **OXY 150** è la soluzione ideale per appartamenti e piccole unità abitative che richiedono un ricambio d'aria controllato, efficiente ed igienico.

Grazie alla struttura compatta ed all'elevato rendimento di recupero termico, l'apparecchio assicura aria fresca, comfort abitativo ed un notevole risparmio energetico.

L'installazione è possibile sia a parete che a soffitto, con la massima flessibilità. I ventilatori silenziosi ed a basso consumo garantiscono una portata costante in modalità giorno, notte o pieno carico.

## Dati tecnici

| Caratteristiche | OXY 150 |
|---|---|
| Dimensioni (L × H × P) | 600 × 960 × 210 mm |
| Peso | 40 Kg |
| Portata d'aria | Giorno 150 m³/h<br>Notte 110 m³/h<br>Pieno carico 300 m³/h |
| Filtro aria esterna | F7 |
| Filtro aria di ripresa | G4 |
| Recupero termico | > 90% |
| Installazione | Parete o controsoffitto |
| Applicazioni | Appartamenti, uffici, piccoli locali commerciali |

## Vantaggi in sinstesi:

- Aria fresca continua con eliminazione di umidità e sostanze nocive
- Recupero termico superiore al 90% minori costi di riscaldamento e raffrescamento
- Tre modalità di funzionamento: Giorno (150 m³/h), Notte (110 m³/h), Pieno carico (300 m³/h)
- Dimensioni compatte (600 × 960 × 210 mm) per installazione semplice
- Filtrazione dell'aria esterna con filtro F7 (protezione allergici, riduzione polveri fini)
- Filtro aria di ripresa G4 per protezione e igiene dell'apparecchio
- Peso contenuto (40 kg) – facile montaggio
- Ideale per appartamenti, uffici e piccoli locali commerciali



## Opzioni OXY 150

| Caratteristiche | Descrizione |
|---|---|
| Angolare per montaggio a parete o soffitto | Incluso |
| Silenz. laterali (montaggio a parete) | Vedi listino prezzi |
| Pompa di condensa | Vedi listino prezzi |
| Silenz. laterali o longitudinali (montaggio a soffitto) | Vedi listino prezzi |
| Comando esterno da incasso | Vedi listino prezzi |
| Controllo via Wi-Fi | Vedi listino prezzi |

